

Malzeme Tanımı: Araç Montaj Tablası Şok/Titreşim İzolatörü (H-13)

Araç Montaj Tablası Şok/Titreşim İzolatörü

Askeri cihazların titreşim ve şok altında kullanıldığı platformlarda, cihazların platforma irtibatlandırılmasında Montaj Tablaları kullanılmaktadır. Bu tablalarda şok/titreşim izolatörleri kullanılarak, platformdan gelen mekanik yükler sönmülenererek, şiddeti/etkisi azaltılmaktadır.

İzolatör ile ilgili teknik veri ve gereksinimler aşağıda sunulmaktadır.

Mekanik Veriler:

Dış Boyutlar:

Arayüzler:	4 adet alt plaka montaj deliği
	1 adet üst plaka montaj dişi M6
Doğal Frekans:	25 – 35 Hz
Radyal / Eksenel Sertlik Oranı:	1/1
Maksimum Statik Yük:	12 kg
Maksimum Dinamik Yük:	6.5 kg
Metal Kısım Malzeme + Kaplama:	Çelik + Çinko + Sarı Kromat Paslanmaz Çelik + Pasivasyon
Plastik Kısım Malzeme:	Yüksek Sönümlenme Özellikli Silikon Kauçuk
Ağırlık:	0.2 kg

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanım dokümanını millilestirme@aselsan.com.tr adresine göndermeleri beklenmektedir.

Çevre Koşulları:

Montaj tablasına monteli iken, aşağıda belirtilen testleri başarı ile geçmelidir

Yüksek Sıcaklıkta Depolama: MIL-STD-810D Metod 501.2, Yöntem I +85C

Yüksek Sıcaklıkta Çalışma: MIL-STD-810D Metod 501.2, Yöntem II +60C

Düşük Sıcaklıkta Depolama MIL-STD-810D Metod 502.2, Yöntem I -40C

Düşük Sıcaklıkta Çalışma: MIL-STD-810D Metod 502.2, Yöntem II -40C

Nem: MIL-STD-810D Metod 507.2, Yöntem I, 40C, %95RH

Tuzlu Sis: MIL-STD-810D, Metod 509.2, Yöntem I

Kum: MIL-STD-810D, Metod 510.2, Yöntem II

Düşük Basınç: MIL-STD-810D, Metod 500.2, Yöntem II

Sıcaklık Şoku: MIL-STD-810D, Metod 503.2, Yöntem I, -40C, 85C

Güneş Işması: MIL-STD-810D, Metod 505.2, Yöntem I

Vibrasyon (kullanıldığı cihaz yükü ile): MIL-STD-810D, Metod 514.3, Kategori 1,8,10
Yöntem I

Mekanik Şok (kullanıldığı cihaz yükü ile): MIL-STD-810D, Metod 516.3, Yöntem I,V,VI

Nakliye (kullanıldığı cihaz yükü ile): MIL-STD-810D, Metod 514.3, Kategori 3, Yöntem II

Ürünün yerleştirilmesi kapsamında çalışmak isteyen firmaların; ilgili alandaki deneyimlerini, referanslarını ve ürünü yerleştirebilecek yetkinlikte olduğunu anlatan en fazla iki sayfa tanım dokümanını millilestirme@aselsan.com.tr adresine göndermeleri beklenmektedir.